

UAB DEKRA Industrial Kalibravimo laboratorija

Aktuali akreditavimo sritis

Kalibravimo ir matavimo galimybė, išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimų neapibrėžtis
Imtuvo dažnis	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	(0,1÷30) MHz	0,01 MHz
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0,1÷30) MHz	0,01 MHz
Siųstuvo dažnis	LST EN ISO 15548-1:2026 (2-asis kontrolės lygis) ISO 15548-1:2026 (verification level 2), taikymo pradžios data 2026-08-03	Sūkurinių srovių defektoskopai	10 Hz÷25 MHz	0,6 %
Imtuvo dažnis			10 Hz÷25 MHz	10Hz÷10kHz: 0,01 Hz
				100kHz÷25MHz: 1,2 ppm
Harmonikų iškraipymas			(0÷40) dB	0,17 dB
Amplitudė			(0÷20) V	1,5 %
Stiprintuvo tiesiškumas			(0÷70) dB	0,05 dB
Fazė			(0÷360) °	0,3 °
Amplitudė	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	Iki 300 V	1,8%
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	Iki 200 V	1,8%
	LST EN ISO 15548-1:2014 (2-asis kontrolės lygis) ISO 15548-1:2013 (verification level 2)	Sūkurinių srovių defektoskopai	Iki 20 V	2%
Impulso augimo laikas	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	Iki 20 ns	0,31 ns
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	Iki 20 ns	0,31 ns
Impulso trukmė	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	100 ns	0,84 ns
			200 ns	1,48 ns
			300 ns	2,40 ns
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	100 ns	0,84 ns
			200 ns	1,48 ns
			300 ns	2,40 ns
Ekvivalentiniai įėjimo triukšmai	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	S=20 dB	0,204 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
			S=30 dB	0,065 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
			S=40 dB	0,021 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	S=20 dB	0,204 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
			S=30 dB	0,065 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
			S=40 dB	0,021 V/Hz ⁻² x10 ⁻⁹
Ekrano vertikalus tiesiškumas	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	(5÷100) %	0,6 % FSH

Kalibravimo ir matavimo galimybė, išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimų neapibrėžtis
Ekrano vertikalus tiesiškumas	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(5÷100) %	0,6 % FSH
Stiprintuvo tiesiškumas	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	0,5÷100 dB	0,13 dB
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0,5÷100) dB	0,13 dB
	LST EN ISO 15548-1:2014 (2-asis kontrolės lygis) ISO 15548-1:2013 (verification level 2)	Sūkurinių srovių defektoskopai	(0,5÷100) dB	0,13 dB
Kanalo stiprinimo kitimas	LST EN ISO 22232-1:2020 (2-oji grupė) ISO 22232-1:2020 (group 2)	Ultragarsiniai defektoskopai	(0÷3) dB	0,13 dB
	LST EN ISO 18563-1:2022 (2-oji grupė) ISO 18563-1:2022 (group 2)	Ultragarsinė fazių gardelių įranga	(0÷3) dB	0,13 dB
Kietumas	LST EN ISO 6508-2: 2024 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6508-2: 2023 (indirect verification, chapter 6) ASTM E18-25 (chapter A1.4 sk., annex X2.6), taikymo pradžios data 2026-01-09	Rokvelio kietmatis	(10 ÷ 30) HRC	0,38 HRC
			(35 ÷ 55) HRC	0,33 HRC
			(60 ÷ 70) HRC	0,32 HRC
			(10÷50) HRB (W)	1,01 HRB (W)
			(60÷80) HRB (W)	0,88 HRB (W)
			(85÷100) HRB (W)	0,43 HRB (W)
			(67÷80) HR15T W	0,38 HR15T W
			(81÷87) HR15T W	0,23 HR15T W
			(88÷93) HR15T W	0,23 HR15T W
	LST EN ISO 6506-2:2019 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6506-2: 2017 (indirect verification, chapter 6) ASTM E10-23 (chapter A1.4 sk., annex X2.6)	Brinelio kietmatis	<250 HBW10/3000	1,74 HBW10/3000
			(250÷450) HBW 10/3000	3,44 HBW10/3000
			> 450 HBW 10/3000	6,05 HBW10/3000
			<100 HBW2,5/62,5	0,87 HBW2,5/62,5
			(100÷200) HBW2,5/62,5	1,90 HBW2,5/62,5
	LST EN ISO 6507-2:2018 (netiesioginis metodas, 6 sk.) ISO 6507-2: 2018 (indirect verification, chapter 6) ASTM E92-26 (chapter A1.4 sk., annex X1.6), taikymo pradžios data 2026-09-18	Vikerso kietmatis	≤ 250 HV	0,99 HV5 0,99 HV10 1,05 HV0,2 1,04 HV0,5 1,04 HV1 0,99 HV30
			(400÷600) HV	1,97 HV5 2,00 HV10 2,09 HV0,2 2,05 HV0,5 2,21HV1 2,07 HV30
			> 700 HV	3,53 HV5

Kalibravimo ir matavimo galimybė, išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimų neapibrėžtis
				3,88 HV10 3,64 HV0,2 3,68 HV0,5 3,53 HV1 3,57 HV30
Absorbuota energija	LST EN ISO 148-2:2017 ISO 148-2: 2016 (indirect verification, chapter 6)	Švytuokliniai muštuvai Energijos matavimo ribos (0÷450J)	<40 J	0,7 J
			≥40 J	2,1 % KVR
	ASTM E23-25 (indirect verification, chapter A2.4.) taikymo pradžios data 2025-06-26	Švytuokliniai muštuvai Energijos matavimo ribos (0÷450J)	Žema (13÷20) J	0,125 J
			Aukšta(88÷136) J	0,6 %
			Ypatingai aukšta (176÷244) J	4,4 %
Ilgis	LST EN ISO 9513: 2013+AC:2013 EN ISO 9513: 2012 ASTM E83-25 (išsk. Priedą A1), taikymo pradžios data 2025-08-19	Ekstensometras	(0,01÷0,50)mm	0,11µm (EN)/ 0,13µm (ASTM)
			0,60 mm	0,11/0,14 µm
			(0,70÷0,90)mm	0,11/0,13 µm
			1,00 mm	0,11/0,13 µm
			3,25 mm	0,21/0,23 µm
			5,50 mm	0,11/0,14 µm
			7,75 mm	0,16/0,18 µm
			10,00 mm	0,20/0,23 µm
			20,00 mm	0,40/0,41 µm
			30,00 mm	0,60/0,61 µm
			40,00 mm	0,80/0,80 µm
			50,00 mm	1,00/1,00 µm
Jėga	LST EN ISO 7500-1: 2018 ISO 7500-1: 2018	Tempimo mašina (0÷50kN)	5 kN	2,16 N
			10 kN	2,92 N
			15 kN	4,28 N
			20 kN	5,46 N
			25 kN	6,55 N
			30 kN	7,54 N
			35 kN	8,79 N
			40 kN	9,63 N
			45 kN	10,83 N
			50 kN	12,53 N
		Tempimo mašina (0÷500kN)	50kN	45,5 N
			100kN	50,0 N
			150kN	69,0 N
			200kN	102,0 N
			250kN	102,5 N
			300kN	114,0 N
			350kN	101,5 N
			400kN	100,0 N

Kalibravimo ir matavimo galimybė, išreikšta kaip:				
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimų neapibrėžtis
	ASTM E4-24 (chapter C, annex X2)	Tempimo mašina (0÷50kN)	450kN	103,5 N
			500kN	110,0 N
			5 kN	1,93 N
			10 kN	2,16 N
			15 kN	2,39 N
			20 kN	2,92 N
			25 kN	3,35 N
			30 kN	3,69 N
			35 kN	4,28 N
			40 kN	4,87 N
			45 kN	5,02 N
			50 kN	5,56 N
		Tempimo mašina (0÷500kN)	50kN	21,0 N
			100kN	28,0 N
			150kN	36,0 N
			200kN	46,0 N
			250kN	55,0 N
			300kN	66,0 N
			350kN	73,5 N
			400kN	84,0 N
			450kN	94,5 N
			500kN	105,0 N

Generalinis direktorius

Žydris Viliūnas

2026-09-18