

UAB DEKRA Industrial Bandymų laboratorija

Aktuali akreditavimo sritis

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
<i>Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas</i>			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai Liejiniai	Išorės defektų nustatymas: Plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai Vidaus defektų nustatymas: Plyšiai, tuštumos, nesulydimai ir nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	LST EN 10308:2002 LST EN 10160:2001 LST EN 10306:2002 LST EN ISO 16810:2024 LST EN 10228-3:2016 LST EN 10228-4:2016 LST EN ISO 16828:2025 LST EN ISO 17640:2019 LST EN ISO 22825:2018 LST EN ISO 10863:2020 LST EN ISO 13588:2019 AFtd-158v4 (LST EN ISO 10863:2020, LST EN ISO 13588:2019) LST EN 12680-1:2025 LST EN 12680-2:2025 LST EN 12680-3:2025	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809:2025	Ultragarsinio storio matavimas (UTth)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai, defektų forma ir matmenys	LST EN ISO 17636-1:2022 LST EN ISO 17636-2:2022 LST EN ISO 5579:2014 LST EN ISO 16371-2:2018	Radiografiniai bandymai (RT):
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai, virintinių jungčių geometrinių matmenys, objektų geometrinių matmenys, paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018:2016 LST EN ISO 17637:2017	Apžiūrimieji bandymai (VT):
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai,	LST EN ISO 3452-1:2021	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT)

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
	nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai		
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17638:2017 LST EN ISO 9934-1:2017 LST EN ISO 10893-5:2011 LST EN 1369:2013 LST EN 10228-1:2016	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
	Paviršiniai defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai Popaviršiniai defektai: plyšiai, poros, šlakai, intarpai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 15549:2019 LST EN ISO 17643:2016	Bandymai sūkurinėmis srovėmis (ET)
Indai, talpos, vamzdynai, pagrindinis metalas, virintinės jungtys	Kiauryminiai defektai	LST EN ISO 20485:2018 LST EN 13184:2002 LST EN 13184/A1:2004 LST EN 1593:2001 LST EN 1593/A1:2004	Sandarumo bandymai (LT):
Virintinės jungtys	Vidaus defektai: porėtumas, plyšiai, nesulydymai, nesuvirinimai, intarpai, esantys lūžio paviršiuje	LST EN ISO 9017:2018	Laužimo bandymai
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Kietumas pagal Brinelio skalę (8 ÷ 650) HBW	ASTM A370-24 LST EN ISO 6506-1:2015 ASTM E10-23	Brinelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Rokvelo skalę (20 ÷ 70) HRC (10 ÷ 100) HRBW	LST EN ISO 6508-1:2024 ASTM E18-25	Rokvelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Vikerso skalę (20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 6507-1:2023 ASTM E92-23	Vikerso kietumo bandymai
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	LST CR 10320:2006 AFtd-86v2 (LST CR 10320:2006)	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Metalų paviršiaus makro ir mikro defektai; Metalų paviršiaus makro ir mikro struktūra	AFtd-165v2 (LST EN ISO 17639:2013)	Metalų makro ir mikro struktūros tyrimas

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Metalo ir lydinių fazinė sudėtis	ASTM E562-19	
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Austenitinių plienų sensibilizacijos laipsnis	AFtd-166v1 (ASTM E562 ASTM A262, LST EN ISO 643)	
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Grūdelių dydis	LST EN ISO 643:2024 ASTM E112-25	
	Nemetalinių intarpų pobūdis ir kiekis pliuose	ISO 4967:2013 ASTM E45-25	
	Plieno makro struktūra	GOST 10243-75 ISO 4969:2015	
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Makro ir mikrostruktūros charakteristikos	LST EN ISO 17639:2022	
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra (23±5) °C	ASTM A370-24	Tempimo bandymai
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Stiprumo riba	LST EN ISO 6892-1:2020 ASTM E8/E8M-25 (išsk. A1 priedo)	
Virintinės plieno jungtys	Takumo riba		
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Viršutinė takumo riba		
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Apatinė takumo riba	LST EN ISO 6892-2:2018 ASTM E21-20	
Virintinės metalo jungtys	Santykinis bandinio pailgėjimas		
	Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas		
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C	ASTM A370-24	Šarpio smūginio tašumo bandymai
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	(-80 ÷ 300) °C	LST EN ISO 148-1:2017	
Virintinės plieno jungtys	-196 °C	ASTM E23-25	
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Absorbuota smūgio energija	LST EN ISO 7438:2020 ASTM E290-22	Lenkimo bandymai
	Smūginis tašumas		
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Šoninis išplatėjimas	LST EN ISO 8492:2014	Plojimo bandymai
Virintinės metalo jungtys	Šlyties lūžio paviršiaus dalis		
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampų, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne		
	Plastiškumas, suplojant iki reikiamo atstumo, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne		

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
Virintinės metalo jungtys	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (50 ÷ 900) °C Stiprumo riba (maksimali jėga) Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba (maksimali jėga)	LST EN ISO 4136:2022 LST EN ISO 9018:2016	Tempimo bandymai
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas išlinkio kampu, kai atsiranda pirmas trūkis	LST EN ISO 5173:2023 ASTM E190-21	Lenkimo bandymai
	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 300) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tašumas	LST EN ISO 9016:2022	Šarpio smūginio tašumo bandymai
	(20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 9015-1:2011	Vikerso kietumo bandymai
Virintinės siūlės metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C, (50 ÷ 900) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjuvio susiaurėjimas	LST EN ISO 5178:2019	Tempimo bandymai
Virintinės armatūros jungtys	Bandymų temperatūra (23±5) 0C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutine takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas	LST EN ISO 17660-1:2006 (14.2 p.) LST EN ISO 17660-1/P:2008 LST EN ISO 17660-2:2006 (14.2 p.) LST EN ISO 17660-2/P:2008	Tempimo bandymai
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 17660-1:2006 (14.4 p.) LST EN ISO 17660-1/P:2008	Lenkimo bandymai
	Šlyties jėga	LST EN ISO 17660-1:2006	Šlyties bandymai

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
	Šlyties faktorius	(14.3 p.) LST EN ISO 17660-1/P:2008	
Armatūriniai strypai	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutine takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis pailgėjimas Santykinė deformacija	LST EN ISO 15630-1:2019 (sk. 5)	Tempimo bandymai
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 15630-1:2019 (sk. 6)	Lenkimo bandymai
	Santykinis rumbo plotas Santykinis įspaudų plotas Skersinių rumbų aukštis arba įspaudų gylis; Vertė nustatytoje padėtyje; Išilginių rumbų aukštis; Tarpas tarp skersinių rumbų arba įspaudų; Žingsnis ; Perimetro dalis, kurioje nėra rumbų arba įspaudų; Skersinio rumbo arba įspaudų kampas; Šoninis rumbo posvyris; Skersinio rumbo plotis arba įspaudų plotis	LST EN ISO 15630-1:2019 (sk. 10-11)	Geometrinių parametrų matavimas
	Vieno metro masė	LST EN ISO 15630-1:2019 (sk. 12)	Vieno metro masės nustatymas
Suvirinti armatūros tinklai ir strypynai	Šlyties jėga Šlyties faktorius	LST EN ISO 15630-2:2019 (7.1 p.)	Šlyties bandymai
	Bandymų temperatūra (23±5) 0C Maksimali jėga Stiprumo riba Takumo riba Viršutine takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis pailgėjimas Santykinė deformacija	LST EN ISO 15630-2:2019 (sk. 5)	Tempimo bandymai
	Tarpas tarp vielų arba strypų Lakšto ilgis bei plotis Strypyno aukštis, plotis ir ilgis	LST EN ISO 15630-2:2019 (sk. 10)	Geometrinių parametrų matavimas

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
Austenitinių ir feritinių-austenitinių plienu elektrodai Austenitinės virintinės siūlės	Delta-ferito kiekis (skaičiaus FN)	LST EN ISO 8249:2018	Delta-ferito kiekio nustatymas magnetiniu metodu
Austenitinių, feritinių ir feritinių-austenitinių nerūdijančiųjų plienu gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	LST EN ISO 3651-2:2001 (metodas A)	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas
Austenitinių nerūdijančiųjų plienu gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Mikro struktūra Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne, bandinio masės mažėjimas	ASTM A262-15 (2021) (metodai: A, E, C)	
Nikelio lydinys Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Korozijos greitis	ASTM G28-24	
Korozijai atsparių plienu ir lydinių valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Korozijai atsparių plienu ir lydinių virintinės jungtys	Bandinio masės sumažėjimas ir paviršiaus būklė po korozijos bandymų	ASTM G48-25 (metodas A)	Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas
Metalizuoti plokštieji plieniniai gaminiai	Bandinio masės mažėjimo nustatymas	LST EN 10346:2015 priedas A	Dangos masės nustatymas
Austenitinis-ferritinis plieno (duplekso) įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Austenitinio-ferritinio plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Austenitinio-ferritinio plieno (duplekso) virintinės jungtys	Žalingos intermetalinės fazės	ASTM A923-25 (metodai: A, B, C)	Mikro struktūros tyrimai Smūginio tašumo bandymai Pitinginės korozijos greičio nustatymas
Kietojo litavimo jungtys	Šlyties stipris	LST EN 12797:2002 LST EN 12797/A1:2004	Šlyties bandymai
	Tempimo stipris	LST EN 12797:2002 LST EN 12797/A1:2004	Tempimo bandymai
	Makro ir mikrostruktūros charakteristikos	LST EN 12797:2002 LST EN 12797/A1:2004	Makro ir mikrostruktūros tyrimai

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
	Vikerso kietumas 20÷900HV	LST EN 12797:2002 LST EN 12797/A1:2004	Vikerso makrokietumo nustatymas
Plieno tvirtinimo detalės	Nutraukimo vieta Stiprumo riba arba maksimali apkrova	LST EN ISO 898-1:2013 ASTM A370-24	Nutraukimo bandymas su įstrižąja poveržle
	Stiprumo riba	LST EN ISO 898-1:2013 ASTM A370-24	Varžto, smeigės tempimo bandymai
	Stiprumo riba Sąlyginė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	LST EN ISO 898-1:2013 ASTM A370-24	Bandinių, ištekintų iš tvirtinimo detalių, tempimo bandymai
	Brinelio kietumas 8÷650HBW	LST EN ISO 898-1:2013 ASTM A370-24	Brinelio kietumo nustatymas
	Vikerso kietumas 20÷900HV	LST EN ISO 898-1:2013	Vikerso kietumo nustatymas
	Rokvelio kietumas 20÷70HRC	LST EN ISO 898-1:2013 ASTM A370-24	Rokvelio kietumo nustatymas
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C (-80÷300) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tašumas	LST EN ISO 898-1:2013	Šarpio smūginio tašumo bandymai
	Nuaglėjimo zona	LST EN ISO 898-1:2013	Nuaglėjimo bandymai (mikro struktūros tyrimų metodas)
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas	Išorės ir vidaus defektai: Plyšiai, šlakai, intarpai, poros ir kiti nevientisumai	PNAE G-7-016-89	Apžiūrinieji bandymai
		PNAE G-7-018-89	Bandymai skvarbiaisiais dažalais
		PNAE G-7-015-89	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
		PNAE G-7-014-89 BS 7706-1993	Ultragarsiniai bandymai
	Metalo objektų storis	PNAE G-7-031-91	Ultragarsinis storio matavimas
AE įranga ir vamzdiniai. Virintinės jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, užlajos, virintinių jungčių geometrija, nesuvirinimai, pradeginimai.	PNAE G-7-016-89	Apžiūrimosios kontrolės metodas
		PNAE G-7-018-89 LST EN ISO 3452-1:2021	Bandymai skvarbiaisiais dažalais

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
		PNAE G-7-015-89	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
	Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai ir nesulydymai, defektų forma ir matmenys, kiti defektai ir nevientisumai	PNAE G-7-030-91 PNAE G-7-032-91 BS 7706-1993	Ultragarsiniai bandymai
		PNAE G-7-017-89	Radiografiniai bandymai
	Kiauryminiai defektai	PNAE G-7-019-89	Sandarumo bandymai
<i>Veiklos vykdymo vieta – Mažeikių g. 75, Juodeikiai, Mažeikių raj. ¹⁾</i>			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai Liejiniai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, tuštumos, šlakai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	LST EN 10308:2002 LST EN 10160:2001 LST EN 10306:2002 LST EN ISO 16810:2024 LST EN 10228-3:2016 LST EN 10228-4:2016 LST EN ISO 16828:2025 LST EN ISO 17640:2019 LST EN ISO 22825:2018 LST EN 12680-1:2025 LST EN 12680-2:2025 LST EN 12680-3:2025	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809:2025	Ultragarsinio storio matavimas (UTth)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai, defektų forma ir matmenys	LST EN ISO 17636-1:2022 LST EN ISO 17636-2:2022 LST EN ISO 5579:2014 LST EN ISO 16371-2:2018	Radiografiniai bandymai (RT)
	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai, virintinių jungčių geometrinių matmenys, objektų geometrinių matmenys, paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018:2016 LST EN ISO 17637:2017	Apžiūrimieji bandymai (VT)

Bandomojo objekto pavadinimas	Bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas (kai taikoma)
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 3452-1:2021	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT)
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17638:2017 LST EN ISO 9934-1:2017 LST EN ISO 10893-5:2011 LST EN 1369:2013 LST EN 10228-1:2016	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalo paviršius	Kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 6507-1:2023 ASTM E92-23	Vickerso kietumo nustatymas
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	LST CR 10320:2006 AFtd-86v2 (LST CR 10320:2006)	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinių siūlių metalo ir aplydymų paviršius	Metalo paviršiaus makro ir mikro defektai Metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra	AFtd-165v2 (LST EN ISO 17639:2013)	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas

*Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai lankstumo atvejis – bandymų metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių dokumentų taikymas.

Aktuali akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: <http://www.dekra-industrial.lt>

Generalinis direktorius

Žydrius Viliūnas

2026-05-12