

**Область аккредитации
ЗАО «DEKRA Industrial»**

Название испытываемого объекта	Название испытуемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
Потенциально опасное оборудование всех групп, выполненное из стальных пластин, труб, других профилей. Основной металл. Металлопродукция (прокат, литье, поковка)	Внутренние и наружные дефекты:	Визуальный контроль: ГОСТ 23479-79 LST EN 13018+A1:2005
	Трещины, шлаки, включения, поры и другие несплошности	Капиллярный контроль: ГОСТ 18442-80 LST EN 571-1:2006
		Вихретоковый метод LST EN 12084+A1:2005
		Ультразвуковой метод ГОСТ 17410-78 LST EN 10308:2002 LST EN 12680-1:2003 LST EN 10160:2001 LST EN 583-6:2009
	Толщина металла	Ультразвуковая толщинометрия LST EN 14127:2004
	Микроструктура стали: Величина действительного зерна	Металлография ГОСТ 5639-82 (п.2.1.1, п.3.3), LST EN ISO 643:2003 (п.6.1-6.3, п.7)
	Вид и количество неметаллических включений	ГОСТ 1778-70 (п.3.1); ISO 4967:1998
	Макроструктура стали	ГОСТ 10243-75 (п.1.1); ISO 4969-1980
	Содержание ферритной фазы в аустенитном металле	ГОСТ 11878-66 (п.2) РД ЭО 0199-00 (приложение Д п.3)
	Стойкость к МКК	ГОСТ 6032-2003 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:2001) (п.4); LST EN ISO 3651-2:2001 (п.4, 6.1,6.2, 6.4, 7)
	Массовая доля химических элементов металлов и сплавов на основе Fe, Ni, Cu	Спектральный анализ
	Массовая доля химических элементов в низколегированных сталях	ГОСТ 18895-97 LST CR 10320:2006

Название испытываемого объекта	Название испытуемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Массовая доля химических элементов в легированных сталях	AFtd-86v1
	$T_{исп}=23\pm5\text{ }^{\circ}\text{C}$	Механические испытания Испытания на растяжение ГОСТ 1497-84
	Образцы: Цилиндрические, тип III; Плоские, тип I, II	ГОСТ 1497-84 (п.1.11; ГОСТ 1497-84 (п.1.11)
	Временное сопротивление	ГОСТ 1497-84 (п.4.7.2)
	Предел текучести физический (предел текучести условный)	ГОСТ 1497-84 (п.4.4; 4.5.1)
	Относительное удлинение	ГОСТ 1497-84 (п.4.10)
	Относительное сужение	ГОСТ 1497-84 (п.4.11)
	$T_{исп}=23\pm5\text{ }^{\circ}\text{C}$	Испытания на растяжение LST EN 10002-1:2003 LST EN ISO 6892-1:2009
	Образцы: Цилиндрические Плоские	LST EN 10002-1:2003 (рис.11) LST EN ISO 6892-1:2009 (рис.13) LST EN 10002-1:2003 (рис.9) LST EN ISO 6892-1:2009 (рис.11)
	Предел прочности	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.3) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.10.3.4, 10.4.2.5, рис.8)
	Верхний предел текучести	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.2.1, 10.2.2.3) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.10.3.2, 10.4.2.1, 10.4.2.3, 11)
	Нижний предел текучести	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.2.2, 10.2.2.3) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.10.3.3, 10.4.2.2, 10.4.2.3, 12)
	Предел текучести условный R_p	LST EN 10002-1:2003 (п. 10.2.2.4, 13) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.10.3.2, 10.4.2.4, 13)
	Относительное удлинение	LST EN 10002-1:2003 (п.11) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.10.3.4, 10.4.2.5, 20)
	Относительное сужение	LST EN 10002-1:2003 (п.16) LST EN ISO 6892-1:2009 (п.21)

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	$T_{исп}=350\text{ }^{\circ}\text{C}$	Испытания на растяжение при повышенной температуре ГОСТ 9651-84; LST EN 10002-5:2000
	Образцы: Цилиндрические, тип 1 Цилиндрические	ГОСТ 9651-84 (п. 1.1) LST EN 10002-5:2000 (рис.11)
	Временное сопротивление	ГОСТ 1497-84 (п.4.7) LST EN 10002-5:2000 (п.10.3.3)
	Относительное удлинение	ГОСТ 1497-84 (п.4.10) LST EN 10002-5:2000 (п.11)
	Относительное сужение	ГОСТ 1497-84 (п.4.11) LST EN 10002-5:2003 (таб.1, п.11)
	$T_{исп} = 23\pm5^{\circ}\text{C}$ $T_{исп} = (-40\div23)\pm5^{\circ}\text{C}$	Испытание на ударный изгиб ГОСТ 9454-78; LST EN 10045-1:1998
	Образцы: Параллелепипед с концентратором типа U, V	ГОСТ 9454-78 (п.1.1, черт.1) LST EN 10045-1:1998 (п.5.2.)
	Ударная вязкость Абсорбированная энергия удара	ГОСТ 9454-78 (п.5); LST EN 10045-1:1998 (п.7)
	Образцы: Круглые, квадратные, прямоугольные, многоугольные	Испытание на статический изгиб ГОСТ 14019-2003 (рис.1) LST EN ISO 7438:2005
		ГОСТ 14019-2003 (п.6.2); LST EN ISO 7438:2005 (п.5)
	Определяемый параметр: Пластичность при загибе на требуемый угол, определяемая наличием или отсутствием трещин	ГОСТ 14019-2003 (п.7.1-7.3, п.8.1); LST EN ISO 7438:2005 (п.7)
		Испытание на сплющивание LST EN ISO 8492:2004 ГОСТ 8695-75
	Образцы: Трубы $DN\leq 600\text{мм}$ Трубы $DN\leq 400\text{мм}$	LST EN ISO 8492:2004 (п.5) ГОСТ 8695-75
	Определяемый параметр: Пластичность при сплющивание до требуемого расстояния, определяемая	LST EN ISO 8492:2004 (п.6.6) ГОСТ 8695-75 (п.4)

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	наличием или отсутствием трещин	
	Твердость по шкале Бринелля 8÷450HB 8÷650HBW	Твердость ГОСТ 9012-59 LST EN ISO 6506-1:2006
	Твердость по шкале Роквелла 20÷70HRC	ГОСТ 9013-59; LST EN ISO 6508-1:2006
	Твердость по шкале Виккерса 200÷900HV	ГОСТ 2999-75 LST EN ISO 6507-1:2006
Потенциально опасное оборудование всех групп. <i>Сварные соединения и наплавки</i>	Выявление наружных дефектов: подрезы; поверхностные трещины; поры; геометрия сварного шва; наплыв; непровары; прожоги	Визуальный контроль LST EN 970:2004lt ГОСТ 23479-79
		Капиллярный контроль: ГОСТ 18442-80 LST EN 571-1:2006
		Магнитопорошковый контроль: LST EN 1290:1998 LST EN 1290:1998/A1:2002 LST EN 1290:1998/A2:2004 ГОСТ 21105-87
		Вихретоковый метод LST EN 12084+A1:2005 LST EN 1711:2000 LST EN 1711/A1:2004
	Выявление внутренних дефектов трещины; шлаки и включения; непровары и несплавления; форма и размеры дефектов; другие дефекты и несплошности.	Ультразвуковой метод LST EN 1714:2000 LST EN 1714:2000/A1:2003; LST EN 1714:2000/A2:2004 ГОСТ 14782-86 BS 7706-1993 LST EN ISO 22825:2006 LST EN 583-6:2009
		Радиографический метод ГОСТ 7512-82 LST EN 1435:1998 LST EN 1435:1998/A1:2002 LST EN 1435:1998/A2:2004
		Испытание на излом LST EN 1320:1998

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Сквозные дефекты	Испытания на герметичность LST EN 13185:2002 LST EN 13185/A1:2004 LST EN 13184:2002 LST EN 13184/A1:2004 LST EN 1593:2001 LST EN 1593/A1:2004
	Макро- и микроструктура сварных соединений	Металлографический контроль LST EN 1321:1998
	Стойкость к МКК нержавеющей сталей	ГОСТ 6032-2003 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:2001) (п.4)
	Содержание ферритной фазы (дельта-феррита) в металле сварных швов аустенитного класса	РД ЭО 0199-2000 (п.6), LST EN ISO 17655:2003
	Массовая доля химических элементов металлов и сплавов на основе Fe, Ni, Cu	Спектральный анализ
	Массовая доля химических элементов в низколегированных сталях	GOST 18895-97 LST CR 10320:2006
	Массовая доля химических элементов в легированных сталях	AFtd-86v1
	Т_{исп}=23±5 °C	Механические испытания Испытания на растяжение ГОСТ 6996-66 (п.8) LST EN 895: 1998
	Образцы: Плоские (типы XII, XIII); Цилиндрические (типы XVI, XVII); Трубчатые (типы XVIII, XIX)	ГОСТ 6996-66 (п.8.4) ГОСТ 6996-66 (п.8.8) ГОСТ 6996-66 (п.8.9)
	Образцы: Плоские (рис.2а); Цилиндрические (рис.4); Трубчатые (рис.2b, 3)	LST EN 895:1998 (п.5.5.3.1) LST EN 895:1998 (п.5.5.3.3) LST EN 895:1998 (п.5.5.3.1, 5.5.3.2)

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Предел прочности (и/или максимальное усилие)	ГОСТ 6996-66 (п.8.1) LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.3)
	Образцы: Плоские (типы XXVI, XXVIa, XXVII, XXVIIa, XXVIII, XXVIIIa)	Испытание на статический изгиб (на двух опорах) ГОСТ 6996-66, п.9
		ГОСТ 6996-66 (п.9.2)
	Пластичность при загибе на требуемый угол, определяемая наличием или отсутствием трещин	ГОСТ 6996-66 (9.1.)
	Пластичность при загибе, определяемая углом изгиба, при котором образуется первая трещина	ГОСТ 6996-66 (9.1.)
	Образцы: Плоские (рис.1a, 1b, 1c) Определяемые параметры: Угол загиба (угол загиба, до которого появляются или не появляются трещины)	Испытание на статический изгиб (на двух опорах) LST EN 910:1998 (п.6.2.1)
		LST EN 910:1998 (п.2.1, 2.2, 2.3)
		LST EN 910:1998 (п.7)
	$T_{исп} = 23 \pm 5^{\circ}C$ $T_{исп} = (-40 \div 23) \pm 5^{\circ}C$	Испытания на ударный изгиб ГОСТ 6996-66 (п.5) LST EN 875:1998
	Образцы Параллелепипед с концентратором типа U- и V-	ГОСТ 6996-66 (п.5.2., черт.5, 6) LST EN 10045-1:1998 (п.5)
	Определяемые параметры: Ударная вязкость Абсорбированная энергия удара	ГОСТ 6966-66 (п.5.1) LST EN 10045-1:1998 (п.7)
	Твердость по шкале Виккерса 200÷900HV	Твердость сварных швов LST EN 1043-1:1998 LST EN ISO 6507-1:2006

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Твердость по шкале Бринелля 8÷650HBW	LST EN ISO 6506-1:2006
Сварочные материалы. <i>Контрольные сварные соединения и наплавки</i>	Трещины, поры, шлаки, включения и другие несплошности	Визуальный контроль: ГОСТ 23479-79 LST EN 13018+A1:2005
		Капиллярный контроль: ГОСТ 18442-80 LST EN 571-1:2006
		Радиографический метод ГОСТ 7512-82 LST EN 1435:1998 LST EN 1435:1998/A1:2002 LST EN 1435:1998/A2:2004
		Ультразвуковой метод LST EN 1714:2000 LST EN 1714:2000/A1:2003; LST EN 1714:2000/A2:2004 ГОСТ 14782-86
	Массовая доля химических элементов металлов и сплавов на основе Fe, Ni, Cu	Спектральный анализ
	Массовая доля химических элементов в низколегированных сталях	ГОСТ 18895-97 LST CR 10320:2006
	Массовая доля химических элементов в легированных сталях	AFtd-86v1
	Стойкость к МКК	Металлографический контроль ГОСТ 6032-2003 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:2001) (п.4)
	Содержание ферритной фазы в наплавленном металле аустенитного и аустенито-ферритного класса	РД ЭО 0199-2000 (п.5); LST EN ISO 8249:2000 (п.7)
	Т_{исп}=23±5 °С	Механические испытания Испытания на растяжение ГОСТ 1497-84
	Образцы Цилиндрические, тип III;	ГОСТ 1497-84 (п.1.11, пр.2, черт.3)
	Временное сопротивление	ГОСТ 1497-84 (п.4.7.2)

Название испытываемого объекта	Название испытуемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Предел текучести физический (предел текучести условный)	ГОСТ 1497-84 (п.4.4; 4.5.1)
	Относительное удлинение	ГОСТ 1497-84 (п.4.10)
	Относительное сужение	ГОСТ 1497-84 (п.4.11)
	Образцы: Цилиндрические	Испытание на растяжение LST EN 876:1998
		LST EN 10002-1:2003 (рис.11)
	Предел прочности	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.3)
	Верхний предел текучести	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.2.1, 10.2.2.3)
	Нижний предел текучести	LST EN 10002-1:2003 (п.10.2.2.2, 10.2.2.3)
	Предел текучести условный R _p	LST EN 10002-1:2003 (п. 10.2.2.4, 13)
	Относительное удлинение	LST EN 10002-1:2003 (п.11)
	Относительное сужение	LST EN 10002-1:2003 (п.16)
	T_{исп} = 23±5°C T_{исп} = (-40÷23)±5°C	Испытание на ударный изгиб ГОСТ 9454-78 LST EN 10045-1:1998 (п.5)
	Образцы: Параллелепипед с концентратором вида U- и V	ГОСТ 9454-78 (п.1.1, черт.1) LST EN 10045-1:1998 (п.5)
	Ударная вязкость Абсорбированная энергия удара	ГОСТ 9454-78 (п.5) LST EN 10045-1:1998 (п.7)
	Твердость по шкале Бринелля 8÷450HB 8÷650HBW	Твердость ГОСТ 9012-59 LST EN ISO 6506-1:2006
	Твердость по шкале Роквелла 20÷70HRC	ГОСТ 9013-59; LST EN ISO 6508-1:2006
	Твердость по шкале Виккерса 200÷900HV	ГОСТ 2999-75 LST EN ISO 6507-1:2006
Оборудование и трубопроводы АЭС. Основной металл.	Внутренние и наружные дефекты: Трещины, шлаки, включения, поры и другие несплошности	Визуальный контроль: ПН АЭ Г-7-016-89 ГОСТ 23479-79 РД 34.10.130-96
		Капиллярный контроль: ПНАЭ Г-7-018-89 ГОСТ 18442-80

Название испытываемого объекта	Название испытуемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
		Магнитопорошковый контроль: ГОСТ 21105-87 ПН АЭ Г-7-015-89
		Ультразвуковой метод: ПН АЭ Г-7-014-89 BS 7706-1993 ГОСТ 17410-78
	Толщина металла	Ультразвуковая толщинометрия ПН АЭ Г-7-031-91
	Микроструктура стали: Величина действительного зерна	Металлографический контроль
		ГОСТ 5639-82 (п.2.1.1, п.3.3)
	Вид и количество неметаллических включений	ГОСТ 1778-70 (п.3.1)
	Макроструктура стали	ГОСТ 10243-75 (п.1.1)
	Микроструктура стали	РД 70 0015-94 (п.4)
	Содержание ферритной фазы в аустенитных сталях	ГОСТ 11878-66 (п.2) РД ЭО 0199-00 (приложение Д п.3)
	Стойкость к МКК нержавеющей сталей	ГОСТ 6032-2003 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:2001) (п.4)
	Массовая доля химических элементов металлов и сплавов на основе Fe, Ni, Cu	Спектральный анализ ГОСТ 18895-97
	$T_{исп}=23\pm5^{\circ}C$	Механические испытания Испытания на растяжение ГОСТ 1497-84
	Образцы: Цилиндрические, тип III; Плоские, тип I, II	ГОСТ 1497-84 (п.1.11) ГОСТ 1497-84 (п.1.11)
	Временное сопротивление	ГОСТ 1497-84 (п.4.7.2)
	Предел текучести физический (предел текучести условный)	ГОСТ 1497-84 (п.4.4; 4.5.1)
	Относительное удлинение	ГОСТ 1497-84 (п.4.10)
	Относительное сужение	ГОСТ 1497-84 (п.4.11)

Название испытываемого объекта	Название испытуемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	$T_{исп}=350\text{ }^{\circ}\text{C}$	Испытания на растяжение при повышенной температуре ГОСТ 9651-84
	Образцы: Цилиндрические, тип 1	ГОСТ 9651-84 (п. 1.1)
	Предел прочности	ГОСТ 1497-84 (п.4.7)
	Относительное удлинение	ГОСТ 1497-84 (п.4.10)
	Относительное сужение	ГОСТ 1497-84 (п.4.11)
	$T_{исп}=23\pm5\text{ }^{\circ}\text{C}$	Испытания на ударный изгиб ГОСТ 9454-78
	Параллелепипед с концентратором типа U и V	ГОСТ 9454-78 (п.1.1, черт.1)
	Определяемые параметры: Ударная вязкость	ГОСТ 9454-78 (п.5)
	Образцы Трубы $DN\leq 400\text{мм}$	Испытание на сплющивание ГОСТ 8695-75
	Определяемый параметр: Пластичность при сплющивание до требуемого расстояния, определяемая наличием или отсутствием трещин	ГОСТ 8695-75 (п.4)
	Образцы: Круглые, квадратные, прямоугольные, многоугольные	Испытание на статический изгиб ГОСТ 14019-2003 (рис.1)
		ГОСТ 14019-2003 (п.6.2)
	Пластичность при загибе на требуемый угол, определяемая наличием или отсутствием трещин	ГОСТ 14019-2003 (п.7.1-7.3, п.8.1)
	Твердость по шкале Бринелля 8÷450HB	Твердость ГОСТ 9012-59
	Твердость по шкале Роквелла 20÷70HRC	ГОСТ 9013-59

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Твердость по шкале Виккерса 200÷900HV	ГОСТ 2999-75
Оборудование и трубопроводы АЭС <i>Сварные соединения и наплавки</i>	Выявление наружных дефектов: подрезы; трещины; поры; наплыв; геометрия сварного шва непровары; прожоги;	Визуальный контроль ПН АЭ Г-7-016-89 РД 34.10.130-96 ГОСТ 23479-79
		Капиллярный контроль: ПНАЭ Г-7-018-89 ГОСТ 18442-80 LST EN 571-1:2006
		Магнитопорошковый контроль: ГОСТ 21105-87 ПН АЭ Г-7-015-89
		Ультразвуковой метод ПН АЭ Г-7-030-91 ПН АЭ Г-7-032-91 ГОСТ 14782-86 BS 7706-1993
		Радиографический метод ГОСТ 7512-82 ПН АЭ Г-7-017-89
	Сквозные дефекты	Испытания на герметичность ПН АЭ Г-7-019-89
	Макро- и микроструктура сварных соединений	Металлографический контроль РД 700015-94 (п.4.3, 9.2, 10, 2)
	Стойкость к МКК	ГОСТ 6032-2003 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:2001) (п.4)
	Содержание ферритной фазы в аустенитных сварных швах	РД ЭО 0199-2000 (п.6)
	$T_{исп}=23\pm5^{\circ}\text{C}$	Mechaniniai bandymai Tempimo bandymas GOST 6996-66 (8 p.)
	Образцы: Плоские (типы XII, XIII); Цилиндрические (типы XVI, XVII); Трубчатые (типы XVIII, XIX)	ГОСТ 6996-66 (п.8.4) ГОСТ 6996-66 (п.8.8) ГОСТ 6996-66 (п.8.9)
	Предел прочности (максимальное усилие)	ГОСТ 6996-66 (п.8.1)

Название испытываемого объекта	Название испытываемых и (или) проверяемых параметров (характеристик)	Код нормативного или другого документа определяющего методы испытаний (название метода)
	Образцы: Плоские (типы XXVI, XXVIa, XXVII, XXVIIa, XXVIII, XXVIIIa)	Испытание на статический изгиб ГОСТ 6996-66, п.9,
		ГОСТ 6996-66 (п.9.2)
	Пластичность при загибе на требуемый угол, определяемая наличием или отсутствием трещин	ГОСТ 6996-66 (9.1.)
	Пластичность при загибе, определяемая углом изгиба, при котором образуется первая трещина	ГОСТ 6996-66 (9.1.)
	$T_{исп}=23\pm 5^{\circ}C$	Испытания на ударный изгиб ГОСТ 6996-66 (п.5)
	Bandiniai su U ir V tipo koncentratoriumi	ГОСТ 6996-66 (п.5.2., черт.5, 6)
	Ударная вязкость	ГОСТ 6966-66 (п.5.1)
	Твердость по шкале Бринелля 8÷450HB	Твердость ГОСТ 9012-59
	Твердость по шкале Роквелла 20÷70HRC	ГОСТ 9013-59
	Твердость по шкале Виккерса 200÷900HV	ГОСТ 2999-75

Директор Национального бюро аккредитации:



Ирена Микелёнене