

# UAB „DEKRA INDUSTRIAL“

## Aktuali akreditavimo sritis (Lanksti)

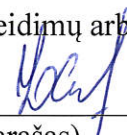
Matuojamasis fizikinis dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės pavadinimas, tipas	Matavimų ribos	Kalibravimo ir matavimo galimybė (CMC)	Dokumento, nustatančio kalibravimo metodus, žymuo	Pastabos			
1	2	3	4	5	6			
Kietumas	Rokvelio kietmatis	(20 ÷ 30) HRC	0,38 HRC	LST EN ISO 6508-2: 2015 (netiesioginis metodas, 5 sk.) ASTM E18-18 (A1.4 sk., priedas X2.6 )	Lanksti sritis			
		(35 ÷ 55) HRC	0,33 HRC					
		(60 ÷ 70) HRC	0,32 HRC					
		(20÷45) HRB (W)	1,01 HRB (W)					
		(46÷80) HRB (W)	0,88 HRB (W)					
	(81÷100) HRB (W)	0,43 HRB (W)						
	Brinelio kietmatis	<250 HBW10/3000	1,76 HBW10/3000	LST EN ISO 6506-2:2015 (netiesioginis metodas, 5 sk.)  ASTM E10-18 (A1.4 sk., priedas X2.6 )				
		(250÷450) HBW 10/3000	3,60 HBW10/3000					
		> 450 HBW 10/3000	5,85 HBW10/3000					
		<100 HBW2,5/62,5	0,79 HBW2,5/62,5					
		(100÷200) HBW2,5/62,5	1,65 HBW2,5/62,5					
	Vikerso kietmatis	≤ 250 HV	1,08 HV5 1,03 HV10 2,17 HV0,2 1,59 HV0,5 1,61 HV1 1,01 HV30	LST EN ISO 6507-2:2018 (netiesioginis metodas, 5 sk.)  ASTM E92-17 (A1.4 sk.)				
						(400÷600) HV	2,27 HV5 2,19 HV10 5,70 HV0,2 3,84 HV0,5 3,09HV1 2,09 HV30	
		> 700 HV	4,19 HV5 3,91 HV10 12,87 HV0,2 8,36 HV0,5 6,55 HV1 3,65 HV30					
Ilgis		Ekstenzometras	(0,01÷3,25)mm					0,11µm (EN)/ 0,13µm (ASTM)
			5,50mm			0,12/0,14µm		
	7,75mm		0,17/0,18µm					
	10,00mm		0,21/0,22µm					
	20,00mm		0,41/0,41µm					
	30,00mm		0,60/0,61µm					
	40,00mm		0,80/0,81µm					
	50,00mm		1,00/1,00µm					
46,5mm	2,17µm							

Matuojamasis fizikinis dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės pavadinimas, tipas	Matavimų ribos	Kalibravimo ir matavimo galimybė (CMC)	Dokumento, nustatančio kalibravimo metodus, žymuo	Pastabos
Jėga	Tempimo mašina (0÷50kN)	5 kN	2,25 N	LST EN ISO 7500-1: 2018	
		10 kN	3,69 N		
		15 kN	5,31 N		
		20 kN	6,65 N		
		25 kN	8,04 N		
		30 kN	9,04 N		
		35 kN	10,85 N		
		40 kN	11,23 N		
		45 kN	12,50 N		
		50 kN	13,52 N		
	Tempimo mašina (0÷500kN)	50kN	56,0 N	ASTM E4-16 (sk. C, priedas X2)	
		100kN	41,0 N		
		150kN	48,0 N		
		200kN	62,0 N		
		250kN	72,5 N		
		300kN	96,0 N		
		350kN	91,0 N		
		400kN	108,0 N		
		450kN	112,5 N		
		500kN	120,0 N		
	Tempimo mašina (0÷50kN)	5 kN	1,22 N	ASTM E4-16 (sk. C, priedas X2)	
		10 kN	1,62 N		
		15 kN	2,25 N		
		20 kN	2,73 N		
		25 kN	3,48 N		
		30 kN	3,98 N		
		35 kN	4,62 N		
		40 kN	5,26 N		
		45 kN	5,91 N		
		50 kN	6,55 N		
	Tempimo mašina (0÷500kN)	50kN	20,5 N	ASTM E4-16 (sk. C, priedas X2)	
		100kN	27,0 N		
		150kN	34,5 N		
		200kN	44,0 N		
		250kN	52,5 N		
		300kN	63,0 N		
350kN		73,5 N			
400kN		84,0 N			
450kN		90,0 N			
500kN		100,0 N			

**Pastabos:**

Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai lankstumo atvejis: bandymų/kalibravimo metodas aprašančių dokumentų naujų leidimų arba jos pakeičiančių tapačių dokumentų taikymas

Generalinis direktorius

  
(parašas)

Jurij Saburov  
(vardas ir pavardė)

Data: 2018-12-10