

**UAB „DEKRA INDUSTRIAL”
AKREDITAVIMO SRITIS
(lanksti) ***

Matuojamasis fizikinis dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės pavadinimas, tipas	Matavimų ribos	Kalibravimo ir matavimo galimybė (CMC)	Dokumento, nustatančio kalibravimo metodus, žymuo	Pastabos
Kietumas	Rokvelio kietmatis	(20 ÷ 30) HRC	0,38 HRC	LST EN ISO 6508-2 (5 sk.) ASTM E18 (A1.4 sk., priedas X2.6)	
		(35 ÷ 55) HRC	0,33 HRC		
		(60 ÷ 70) HRC	0,32 HRC		
		(20÷45) HRB	1,01 HRB		
		(46÷80) HRB			
		(81÷100) HRB			
	Brinelio kietmatis	< 250 HBW10/3000	2,61 HBW10/3000	LST EN ISO 6506-2 (5 sk.) ASTM E10 (A1.4 sk., priedas X2.6)	
		(250÷450) HBW 10/3000	5,32 HBW10/3000		
		> 450 HBW 10/3000	8,85 HBW10/3000		
		< 100 HBW2,5/62,5	0,79 HBW2,5/62,5		
		(100÷200) HBW2,5/62,5	1,65 HBW2,5/62,5		
	Vickerso kietmatis	≤ 225 HV	1,01 HV5	LST EN ISO 6507-2 (5 sk.) ASTM E92 (A1.4 sk.)	
			1,00 HV10		
			1,0,3 HV0,2		
(400÷600) HV		1,0,3 HV0,5			
		1,52 HV1			
		1,00 HV30			
> 700 HV		4,50 HV5			
		2,05 HV10			
		2,05 HV0,2			
	2,01 HV0,5				
	2,02 HV1				
	2,04 HV30				
	7,40 HV5				
	3,52 HV10				
	3,59 HV0,2				
	3,52 HV0,5				
	3,57 HV1				
	3,52 HV30				
Ilgis	Ekstenzometras	0,1mm	0,49 μm (EN) 0,50 μm (ASTM)	LST EN ISO 9513 ASTM E83	
		0,2mm	0,98 μm		
		0,5mm	1,31 μm		
		1mm	1,39 μm		
		2mm	1,70 μm		
		5mm	1,01 μm		
		10mm	1,49 μm		
		25mm	1,46 μm		
		46,5mm	2,17 μm		
Jėga	Tempimo mašina (5÷50kN)	5kN	2,25N	LST EN ISO 7500-1	
		10kN	3,69N		
		15kN	5,31N		
		20kN	6,65N		

Matuojamasis fizikinis dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės pavadinimas, tipas	Matavimų ribos	Kalibravimo ir matavimo galimybė (CMC)	Dokumento, nustatančio kalibravimo metodus, žymuo	Pastabos	
		25kN	8,04N	LST EN ISO 7500-1		
		30kN	9,04N			
		35kN	10,85N			
		40kN	11,23N			
		45kN	12,50N			
		50kN	13,52N			
	Tempimo mašina (50÷500kN)	50kN	56,0N			
		100kN	41,0N			
		150kN	48,0N			
		200kN	62,0N			
		250kN	72,5N			
		300kN	96,0N			
		350kN	91,0N			
		400kN	108,0N			
		450kN	112,5N			
	500kN	120,0N				
	Tempimo mašina (5÷50kN)	5kN	1,07N			ASTM E4 (C sk., priedas X2)
		10kN	1,51N			
		15kN	2,18N			
		20kN	2,66N			
		25kN	3,43N			
		30kN	3,94N			
		35kN	4,59N			
		40kN	5,23N			
		45kN	5,88N			
	Tempimo mašina (50÷500kN)	50kN	20,5 N			
		100kN	27,0 N			
		150kN	34,5 N			
		200kN	44,0 N			
		250kN	52,5 N			
300kN		63,0 N				
350kN		73,5 N				
400kN		84,0 N				
450kN		90,0 N				
500kN	100,0 N					

* Nustatomas ir taikomas visai akreditavimo sričiai 1 lankstumo atvejis:

- akredituotus kalibravimo metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių tapačių dokumentų taikymas.

Aktuali lanksti akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: www.dekra-industrial.lt.

Direktorius



J. Šarmavičius

Jurgis Šarmavičius